

$$\eta_0 = \frac{b_1 h_1 \left( h_r - \frac{h_1}{2} \right) + b_2 \frac{(h_r - h_1)^2}{2}}{A_r} = \frac{110 \times 26 (90,4 - 13) + 30 \frac{(90,4 - 26)^2}{2}}{4792} = 59,17 \text{ cm},$$

risulta anche:

$$\sigma''_{\max} = \frac{150\,000}{4792} \frac{90,4}{59,17} = 48 \text{ Kg/cm}^2,$$

che concorda col valore fornito dal grafico.

## G - FORZA NORMALE FLESSIONE E TAGLIO

**Esercizio 38** — Determinare i diagrammi delle tensioni nella sezione rettangolare cava al piede della gru di cui all'Esercizio 32, prescindendo dall'attrito nella gola e nel perno della puleggia di rinvio del carico all'organo di sollevamento.

Valutare quindi le tensioni principali in corrispondenza delle corde di passaggio dai rami trasversi della sezione a quelli longitudinali.

—♦—

All'Esercizio 32 si è supposto che il carico  $P = 20 \text{ t}$  pendesse direttamente all'estremo libero della gru; la sezione al piede di questa risultava allora soggetta a forza normale eccentrica.

Di fatto, per il rinvio del carico all'organo di sollevamento (fig. 44), le condizioni di carico in questa sezione sono ben diverse; nel ramo di rinvio del cavo si ha infatti una tensione  $T$  che, se si prescinde, com'è nell'ipotesi, dall'attrito nella gola e nel perno della puleggia  $p$  (fig. 45), ha lo stesso valore del carico verticale  $P$ ; l'azione sul perno della puleggia e quindi anche all'estremo della gru, è pertanto costituita dalla risultante  $R$  delle tensioni nei due rami del cavo. Valutata graficamente (fig. 45 a) questa risultante vale  $R = 34,3 \text{ t}$ , ha componenti rispettivamente secondo la verticale e l'orizzontale:  $N = 29,6 \text{ t}$ ,  $T_y = 17,2 \text{ t}$ , e incontra il piano della sezione  $A-B$  di base nel punto  $X$  del suo asse  $y$  di simmetria a distanza  $e^* = 570 \text{ cm}$  dal baricentro  $G$ .

Questi risultati possono essere facilmente controllati per via analitica; all'uopo in fig. 45 a) abbiamo segnata l'ordinata  $H = 690$  cm del punto  $I$  di incontro dei prolungamenti dei due rami del cavo, e l'ordinata all'origine  $H' = 174$  cm del ramo di rinvio, nel riferimento  $G(y, z)$  nel piano medio della grue; per la

determinazione del centro di pressione  $X$  e quindi della eccentricità  $e^*$ , si ricorda che la bisettrice  $IX$  dell'angolo dei due rami del cavo spezza il lato opposto  $LK$  del triangolo  $LIX$  in ragione diretta alle lunghezze dei lati dell'angolo.

Ciò posto, le caratteristiche della sollecitazione relative alla sezione di base della grue risultano:

- a) la forza di taglio  $T_y = 17,2$  t agente secondo l'asse  $y$  di simmetria;
- b) la forza normale  $N = 29,6$  t di compressione;
- c) il momento flettente  $M_x = Ne^* = 29,6 \times 5,7 = 168,72$  tm = 16872 tcm, da assumersi, secondo le usuali convenzioni, come negativo; le due ultime caratteristiche insieme, equivalgono anche a una sollecitazione di forza normale eccentrica (Ess. 32 ÷ 35).

È ora facile determinare i diagrammi della tensione nella sezione  $A-B$ :

a) *diagramma delle tensioni tangenziali*

le tensioni tangenziali provocate da  $T_y$  possiamo valu-

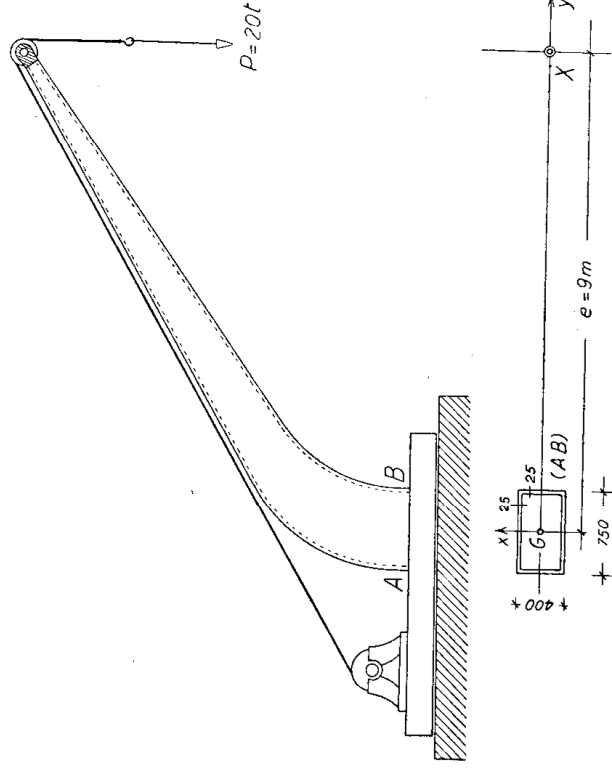
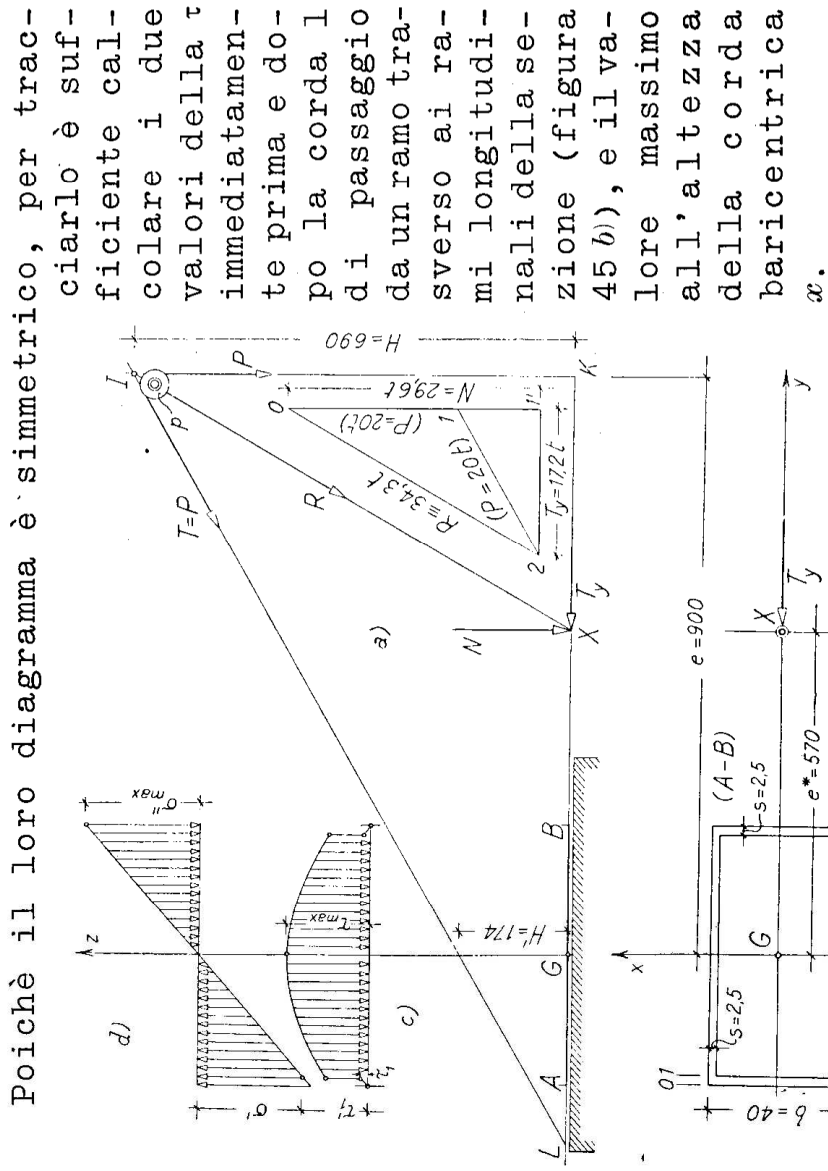


Fig. 44

tarle in base alla teoria approssimata del taglio mediante la (53), già analizzata all'Esercizio 28:

$$\tau = \frac{T_y S_r}{J_x b_r}$$



In corrispondenza di tali corde è

Fig. 45

rispettivamente:

$$S_1 = b s \left( \frac{h-s}{2} \right) = 40 \times 2,5 \times 36,25 = 3625 \text{ cm}^3,$$

$$S_{\max} = S_1 + 2 s \frac{1}{2} \left( \frac{h}{2} - s \right)^2 = 3625 + 2,5 \times 35^2 = 6687,5 \text{ cm}^3;$$

e allora, poichè è (Es. 32):  $J_x = 405830 \text{ cm}^4$  e quindi:  $T_y/J_x = \mu = 17,2/405830 \cong 0,0424 \times 10^{-3} \text{ t/cm}^4$ , con le notazioni già seguite all'Esercizio 28, risulta subito:

$$\tau_1 = \mu \frac{S_1}{b} = \frac{0,0424 \times 3,625}{40} = \frac{0,1537}{40} = 0,0038 \text{ t/cm}^2$$

$$\tau'_1 = \mu \frac{S_1}{2s} = \frac{0,1537}{5} = 0,0307 \text{ t/cm}^2$$

$$\tau_{\max} = \mu \frac{S_{\max}}{2s} = \frac{0,0424 \times 6,6875}{5} = 0,0567 \text{ t/cm}^2 ;$$

la fig. 45 c) mostra, su questi valori, l'andamento del diagramma completo.

b) *diagramma delle tensioni normali*

può determinarsi comodamente sovrapponendo gli effetti di  $N$  ed  $M_x$ , per es. in corrispondenza delle due corde di passaggio già sopra considerate; a quella che sta dalla banda opposta di  $X$  rispetto a  $G$ , essendo (fig. 45 b))  $A = 40 \times 75 - 35 \times 70 = 550 \text{ cm}^2$  l'area della sezione, risulta:

$$\begin{aligned} \sigma' &= \frac{N}{A} - \frac{M_x}{J_x} \left( \frac{h}{2} - s \right) = - \frac{29,9}{550} + \frac{16872 \times 35}{405830} = \\ &= - 0,0538 + 1,45495 \cong + 1,4 \text{ t/cm}^2 ; \end{aligned}$$

a quella nella zona compressa è invece:

$$\sigma'' = \frac{N}{A} + \frac{M_x}{J_x} \left( \frac{h}{2} - s \right) = - 0,0538 - 1,45495 \cong - 1,5 \text{ t/cm}^2 .$$

In fig. 45 d) è stato costruito su questi due valori il diagramma delle  $\sigma$ , usando per la rappresentazione una scala venti volte maggiore di quella usata prima per le  $\tau$ .

Alle stesse due corde è ora anche immediato calcolare le tensioni principali; eseguiamo il calcolo ad es. per quella in zona compressa che è fra le due la più cimentata, in quanto soggetta alla due tensioni:

$$\tau'_1 = 0,0307 \text{ t/cm}^2 , \quad \sigma'' = - 1,5 \text{ t/cm}^2 .$$

In base alle (58) e a quanto riconoscemmo all'Esercizio 30, le  $\sigma_{ip}$  valgono:

$$\sigma_{ip} = \frac{\sigma''}{2} \pm \frac{1}{2} \sqrt{\sigma''^2 + 4 \tau_1'^2} = - 0,75 \pm \frac{1}{2} \sqrt{2,25 + 0,004} = \begin{matrix} + 0,0025 \text{ t/cm}^2 \\ - 1,5025 \text{ »} \end{matrix} .$$

### H - FLESSIONE TORSIONE E TAGLIO

**Esercizio 39** — Nella sezione più cimentata di un albero circolare pieno in acciaio, agiscono le tre caratteristiche:

$$M_t = 15\,000 \text{ Kgcm} ; \quad T_y = 125 \text{ Kg} ; \quad M_x = 131\,250 \text{ Kgcm} .$$

Determinare il raggio minimo che è atto a realizzare l'albero assumendo  $k = 0,7 \text{ t/cm}^2$ ,  $t = 4k/5$ ,  $m = 10/3$ .

Per giudicare del modo di sovrapporsi nella sezione delle tre caratteristiche, basta determinare i diametri delle tensioni che esse vi destano separatamente.

Per quanto riguarda  $M_t$ , è noto (Es. 24) che esso provoca lungo il diametro generico  $d$  (fig. 46 b) e  $b'$ ) un diagramma lineare di tensioni tangenziali con valore massimo al contorno fornito dalla (51), ovvero in funzione del raggio  $R$ :

$$(51') \quad \tau'_{\max} = \frac{2 M_t}{\pi R^3} ;$$

quanto al taglio  $T_y$  (Es. 28), il diagramma delle tensioni tangenziali ha invece l'andamento di fig. 46 c) con massimo in corrispondenza della corda orizzontale  $x$ , massimo che, essendo  $S_0 = 2R^3/3$  il momento statico del semicerchio rispetto a detto asse, vale, ancora in funzione del raggio:

$$(53') \quad \tau''_{\max} = \frac{4}{3} \frac{T_y}{\pi R^2} .$$

Il momento flettente  $M_x$ , infine, desta nella sezione tensioni normali con distribuzione regolata dalla formula di Navier, e pertanto con massimo nei punti al contorno sull'asse  $y$  pari a:

$$(37') \quad \sigma_{\max} = \frac{M_x}{J_x} R = \frac{4 M_x}{\pi R^3} .$$

Con le notazioni di fig. 46 a), nei punti  $S$  ed  $L$  di contorno sull'asse  $y$  sono dunque in grado di massimo sia la tensione tangenziale dovuta a  $M_t$  sia quella nor-

male dovuta ad  $M_x$ . Tali punti possono quindi eventualmente decidere delle dimensioni della sezione.

Nei punti  $S'$  ed  $L'$  ancora di contorno ma sull'asse  $x$ , neutro per la flessione, è invece nulla la tensione normale, massima tanto la tensione tangenziale dovuta al momento torcente quanto (fig. 46 c') quella dovuta al taglio; in uno di tali punti, e precisamente  $S'$  se  $M_t$  è positivo, questi due massimi si sommano di più aritmeticamente: come già  $S$  ed  $L$ ,  $S'$  è dunque un altro punto che può decidere delle dimensioni della sezione.

Potremmo eseguire separatamente il calcolo di dimensionamento diretto per i due punti e adottare quindi per la sezione il maggiore dei due raggi minimi che così si verrebbero a trovare; riferirsi ai punti  $S$  e  $L$

è supporre l'albero soggetto esclusivamente a *flessione-torsione*; riferirci invece a  $S'$  è supporlo soggetto esclusivamente a *taglio-torsione*. È preferibile però, onde evitare di risolvere una inequazione

di terzo grado in  $R$  quale risulterebbe limitando la somma aritmetica delle due tensioni tangenziali massime (51' e (53')) al carico  $t$  di sicurezza al ta-

glio, dimensionare per la prima delle due suddette sollecitazioni composte e verificare poi per la seconda.

Quanto alla sollecitazione composta di *flessione-torsione*, è noto che il dimensionamento o il calcolo di verifica possono condursi come per la flessione semplice, introducendo nella formula di Navier il momento *flettente ideale*:

$$(69) \quad M_{if} = \frac{m-1}{2m} M_x + \frac{m+1}{2m} \sqrt{M_x^2 + M_t^2},$$

capace di tener conto delle due sollecitazioni insieme; coi nostri dati questo momento vale:

$$M_{if} = 0,35 \times 131250 + 0,65 \sqrt{15000^2 + 131250^2} = 131800 \text{ Kgcm}.$$

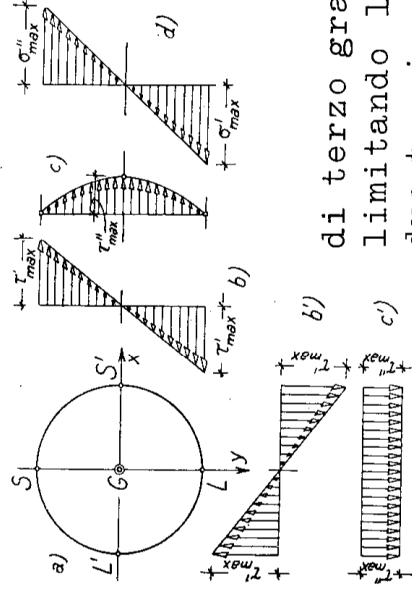


Fig. 46

Limitando la tensione massima che tale momento de-  
sterebbe nella sezione al valore ammissibile  $k$ , cioè  
ai sensi della (37'):

$$\sigma_{\max} = \frac{4 M_{if}}{\pi R^3} \leq k ,$$

e sostituendo di seguito i dati numerici, ne risulta per  
 $R$  la limitazione:

$$R \geq \sqrt[3]{\frac{4 M_{if}}{\pi k}} = \sqrt[3]{\frac{4 \times 131800}{700 \pi}} = 6,2 \text{ cm} .$$

Assegnato ad  $R$  questo valore minimo, la somma delle  
due tensioni tangenziali (51') e (53') nel punto  $S'$  pren-  
de il valore:

$$\begin{aligned} \tau_t = \tau'_{\max} + \tau''_{\max} &= \frac{2 M_t}{\pi R^3} + \frac{4}{3} \frac{T_y}{\pi R^2} = \frac{30000}{\pi \times 238,328} + \frac{4}{3} \frac{125}{\pi \times 38,44} = \\ &= \frac{30000}{7487} + \frac{500}{362,27} = 4 + 1,3 = 5,3 \text{ Kg/cm}^2 , \end{aligned}$$

che è notevolmente al di sotto del valore ammissibile  
 $t = 4 k/5 = 4 \times 700/5 \text{ Kg/cm}^2$ .

Si conclude che a decidere delle dimensioni della  
sezione sono i due punti  $S$  ed  $L$  e che quindi il raggio  
 $R = 6,2 \text{ cm}$  costituisce il raggio minimo con cui la se-  
zione può essere realizzata.